Перечень рабочих мест с указанием идентифицированных потенциально вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса

Полное наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью Производственная компания "Ангстрем"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса															
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы													
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	Инженерно-технический отдел ОП																		
1	Рабочее место инженера по качеству	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	Рабочее место инженера по обслуживанию инженерных систем	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	Рабочее место слесаря по обслуживанию сетей тепловодоснабжения и водоотведения; ремонт и обслуживание сетей тепловодоснабжения и водоотведения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-
4	Рабочее место слесаря по ремонту спецтехники; подъем и перемещение колес и АКБ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-
5	Рабочее место специалиста	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	Рабочее место электромонтера по обслуживанию электроустановок; ремонт и обслуживание электроустановок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-
7	Рабочее место начальника отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
101	Рабочее место кладовщика	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Инженерный отдел																		
8	Рабочее место оператора котельной; оксид углерода; котел Buderus Logano SK755, насосы	1	-	+	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса															
						Физические факторы													
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	Отдел информационно-технического обеспечения																		
9, 9-А	Рабочее место администратора вычислительной сети	1	2 (9, 9-А)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10, 10-А	Рабочее место инженера по оборудованию	1	2 (10, 10-А)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	Рабочее место инженера по телекоммуникациям	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	Рабочее место начальника отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	Рабочее место начальника сектора администрирования	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	Рабочее место начальника сектора оборудования	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	Рабочее место начальника сектора по телекоммуникациям и системам безопасности	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	Рабочее место начальника сектора технической поддержки	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17, 17-А	Рабочее место старшего специалиста по поддержке пользователей	1	2 (17, 17-А)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	Рабочее место старшего техника	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Отдел кадров																		
19	Рабочее место начальника отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	Рабочее место старшего инспектора по кадрам	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
96	Рабочее место инспектора по кадрам	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Отдел компенсаций и льгот																		
21	Рабочее место начальника отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22, 22-А; 22-2А	Рабочее место менеджера по компенсациям и льготам	1	3 (22, 22-А; 22-2А)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса															
						Физические факторы													
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	Отдел рекрутинга и оценки																		
23, 23-А	Рабочее место ведущего менеджера по подбору персонала	1	2 (23, 23-А)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26	Рабочее место менеджера по подбору персонала	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Отдел сопровождения																		
27	Рабочее место ведущего программиста	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	Рабочее место ведущего специалиста по сопровождению	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	Рабочее место заместителя начальника отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	Рабочее место начальника отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
31, 31-А	Рабочее место программиста	1	2 (31, 31-А)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	Рабочее место специалиста по интернет технологиям	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33, 33-А	Рабочее место специалиста по сопровождению	1	2 (33, 33-А)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
34	Рабочее место старшего специалиста по сопровождению	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Отдел социального развития																		
35	Рабочее место менеджера по социальной работе	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36	Рабочее место руководителя отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Планово-экономический отдел																		
37	Рабочее место ведущего экономиста	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38	Рабочее место начальника отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
39, 39-А	Рабочее место экономиста	1	2 (39, 39-А)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Служба генерального заказчика																		
40	Рабочее место руководителя службы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса															
						Физические факторы													
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	Служба управления персоналом																		
42	Рабочее место руководителя службы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Цех мягкой мебели																		
	Участок № 1 (участок производства кроватей)																		
43	Рабочее место грузчика; оборудование участка; подъем и перемещение рулонов обивочного материала	1	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-
44	Рабочее место закройщика; раскройный сабельный нож CLOTH CUTTING, раскройный дисковый нож TYPE SPECIAL, оборудование участка; система искусственного освещения	2	-	-	-	-	+	-	-	-	+	-	-	-	-	-	+	+	-
45, 45-А; 45-2А; 45-3А; 45-4А; 45-5А	Рабочее место сборщика; скобозабивной пистолет, оборудование участка; подъем и перемещение деталей мебели	1	6 (45, 45-А; 45-2А; 45-3А; 45-4А; 45-5А)	-	-	-	+	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	+	-
46, 46-А; 46-2А; 46-3А; 46-4А; 46-5А; 46-6А; 46-7А; 46-8А	Рабочее место столяра; скобозабивной пистолет, электродрель, оборудование участка; подъем и перемещение деталей мебели	1	9 (46, 46-А; 46-2А; 46-3А; 46-4А; 46-5А; 46-6А; 46-7А; 46-8А)	-	-	-	+	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	+	-
102, 102-А; 102-2А; 102-3А	Рабочее место столяра; клей CREAFOAM; раскройный сабельный нож Suprena Typical, пневмокраскораспылитель; подъем и перемещение деталей мебели	1	4 (102, 102-А; 102-2А; 102-3А)	+	-	-	+	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	+	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса															
						Физические факторы													
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
47, 47-А	Рабочее место укладчика-упаковщика; оборудование участка; подъем и перемещение деталей мебели	1	2 (47, 47-А)	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-
48, 48-А; 48-2А; 48-3А; 48-4А; 48-5А; 48-6А; 48-7А; 48-8А; 48-9А; 48-10А; 48-11А	Рабочее место швеи; швейные машины Typical, Jack, Golden Wheel; система искусственного освещения	1	12 (48, 48-А; 48-2А; 48-3А; 48-4А; 48-5А; 48-6А; 48-7А; 48-8А; 48-9А; 48-10А; 48-11А)	-	-	-	+	-	-	-	+	-	-	-	-	-	+	-	-
	Участок № 5 (участок производства профиля)																		
49	Рабочее место облицовщика деталей мебели; профилеоблицовочный станок Multi Wrap Wood 250S (Duspohl), оборудование участка; подъем и перемещение деталей мебели	2	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-
50	Рабочее место станочника деревообрабатывающих станков; четырехсторонний фрезерный станок Nortec GN 7S23U, оборудование участка; подъем и перемещение деталей мебели	2	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-
	Инструментальный отдел																		
51	Рабочее место начальника отдела	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса															
						Физические факторы													
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
52	Рабочее место заточника деревообрабатывающего инструмента; СОЖ, пыль углерода; заточной станок для заточки пил VOLLMER - CX 100, заточной станок для заточки сверл VOLLMER UWS	2	-	+	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Склад материалов и комплектующих																		
53, 53-А; 53-2А; 53-3А; 53-4А	Рабочее место водителя погрузчика; дизельное топливо; автопогрузчики вилочные дизельные STILL	1	5 (53, 53-А; 53-2А; 53-3А; 53-4А)	+	-	-	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-
97	Рабочее место водителя погрузчика; электрическая тележка STILL EXD-SF20	1	-	-	-	-	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-
	Цех фасадов																		
57	Рабочее место менеджера по организации и планированию производства	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
58	Рабочее место менеджера по производственному учету	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
59	Рабочее место нарядчика	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Участок №1 (участок фасадов)																		
63	Рабочее место комплектовщика мебели; технологическое оборудование	1	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
99	Рабочее место станочника деревообрабатывающих станков; автомат для сверления отверстий и забивки шкантов KOCH Sprint PTP-2500L, МДФ профиль, подъем и перемещение профиля, технологическое оборудование	2	-	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-
100	Рабочее место столяра; клей 3M 550 FC, 3M Scotch Weld, станок сверлильный Blue max mini PX Hettich, подъем и пе-	1	-	+	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса															
						Физические факторы													
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	ремещение фасадов																		
	Участок №3 (участок стеклообработки)																		
69	Рабочее место комплектовщика мебели; мембранно-вакуумный пресс Burkle multifoiler M8	2	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	Рабочее место машиниста релевочной машины; пыль растительного и животного происхождения с примесью диоксида кремния менее 2%; релевочно-просекательный станок Packsize EM6	2	-	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
71	Рабочее место облицовщика деталей мебели; мембранно-вакуумный пресс Burkle multifoiler M8, пневмопистолет, пневмокраскораспылитель, ионизирующий пистолет; подъем и перемещение деталей	5	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	+	-
72	Рабочее место облицовщика деталей мебели; мембранно-вакуумный пресс Burkle multifoiler M8; система искусственного освещения; подъем и перемещение деталей	1	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-
74	Рабочее место полировщика стекла и стеклоизделий; станки для обработки прямолинейной кромки стекла Bottero Victralux 111F, Bottero Victralux 110FC, оборудование участка	2	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
75	Рабочее место раскройщика материалов; режущий плоттер Graphtec FC 8000-100, оборудование участка; система искусственного освещения; подъем и	1	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса																
						Физические факторы														
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	перемещение стеклодеталей																		
77	Рабочее место сборщика стеклоизделий; формальдегид, изопропиловый спирт; оборудование участка; система искусственного освещения; подъем и перемещение стеклодеталей	2	-	+	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-
	Участок №5 (участок каркасов)																		
82	Рабочее место прессовщика изделий из древесины; пресс гидравлический S45, станок колибровально-шлифовальный DMC US 1350 2 Unisant 2000, технологическое оборудование, подъем и перемещение полотна	1	-	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-
83, 83-А	Рабочее место станочника деревообрабатывающих станков; обрабатывающий центр с ЧПУ WEEKE 211 VENTURE 220M, обрабатывающий центр с ЧПУ Homag Optimat BAZ 222, подъем и перемещение деталей, технологическое оборудование	2	2 (83, 83-А)	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-
85	Рабочее место станочника деревообрабатывающих станков; станок сверлильно - присадочный Forma 85, автомат для сверления отверстий и забивки шкантов KOCH PTP-2L, подъем и перемещение деталей мебели, технологическое оборудование	1	-	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-
86	Рабочее место станочника-распиловщика; станок для раскроя плит Holzma HPL 530/38/22 Profiline, подъем и перемещение раскроенного материала	2	-	+	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса															
						Физические факторы													
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	ЛДСП																		
88	Рабочее место станочника-распиловщика; станок по раскрою листовых материалов Holzma HPP 81, подъем и перемещение распиленного материала, технологическое оборудование	5	-	+	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-
89	Рабочее место столяра; технологическое оборудование, клей 3M 550 FC, 3M Scotch Weld-100, подъем и перемещение деталей и изделий	1	-	+	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-
90, 90-А; 90-2А; 90-3А; 90-4А; 90-5А	Рабочее место укладчика-упаковщика деталей мебели; технологическое оборудование, подъем и перемещение деталей мебели, пневмоскобовбиватель	2	6 (90, 90-А; 90-2А; 90-3А; 90-4А; 90-5А)	-	-	-	+	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	+	-
92	Рабочее место шлифовщика по дереву; станок колибровально-шлифовальный DMC US 1350 2 Unisant 2000, технологическое оборудование, подъем и перемещение деталей	1	-	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-
	Участок №6 (диспетчерский участок)																		
93	Рабочее место водителя погрузчика; автопогрузчик DOOSAN D 35C-5	2	-	+	-	-	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-
94, 94-А; 94-2А; 94-3А; 94-4А	Рабочее место транспортировщика; технологическое оборудование, подъем и перемещение материалов, готовой продукции	1	5 (94, 94-А; 94-2А; 94-3А; 94-4А)	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса															
						Физические факторы													
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	Участок комплектования фурнитуры																		
95, 95-А; 95-2А – 95-9А	Рабочее место комплектовщика; подъем и перемещение фурнитуры	1	10 (95, 95-А; 95-2А – 95-9А;	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор		Войтенко М.Н.	14.10.2015
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Инженер по нормированию труда		Королева З.П.	14.10.2015
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)
Ведущий инженер по ОТ и ТБ		Бутрин А.П.	14.10.2015
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник цеха фасадов		Шевцова А.А.	14.10.2015
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник цеха каркасов		Батурин О.Е.	14.10.2015
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Сотрудники организации, проводящей специальную оценку условий труда:

	Павленко И.В.	12.10.2015
(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
	Ушакова Г.А.	12.10.2015
(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)